

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА БЕЛГОРОДА

УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ**

**«НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЦЕНТР»**

308000, г. Белгород, ул.Попова, 25-а, тел., факс 32-12-60

Е-mail: beluo@beluo.ru

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_11.11.2013г\_\_\_№\_\_\_876\_\_\_  на №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_от\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  | **Руководителям**  **общеобразовательных учреждений** |

Об организации муниципального этапа

всероссийской олимпиады школьников

по предмету «Технология»

**Уважаемые руководители!**

МКУ НМИЦ просит Вас познакомить учителей технологии с методическими рекомендациями по проведению муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников по предмету «Технология» в 2013-2014 учебном году (прилагается).

**Срочно 12 ноября 2013г. до 11.00** по электронной почте [**beluo@beluo.ru**](mailto:beluo@beluo.ru) с пометкой для Бочаровой А.П. предоставить сведения об участии обучающихся 7-11 классов (технический труд) в муниципальном этапе всероссийской олимпиады школьников по предмету «Технология» в 2013-2014 учебном году, выбрав один вид практической работы (*ручная металлообработка, ручная деревообработка, механическая деревообработка или механическая металлообработка*) по следующей структуре:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Фамилия Имя  Отчество  участника  (полностью) | Класс | Вид  практической работы: | Фамилия  Имя  Отчество  педагога |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**Заместитель директора МКУ НМИЦ А. Ковалёв**

А.П. Бочарова, 323-740

**Департамент образования Белгородской области**

**Методические рекомендации по проведению муниципального**

**этапа Всероссийской Олимпиады школьников по предмету «Технология»**

**в 2013-2014 учебном году**

На муниципальном этапе **Всероссийской олимпиады школьников по предмету «Технология» 2013-2014 учебного года** предлагаетсяпровести три конкурса:

*- проверка теоретических знаний (тестирование);*

*- практическая работа;*

*- защита учебных творческих проектов.*

Длительность **1 тура** составляет **один час, 2 тура – два часа, 3 тура- до 10 минут на каждого участника.**

Для **первого конкурса** приводится **25, 30 и 35**, контрольных вопросов и заданий для трех возрастных групп – **7-8, 9 и 10-11** классов.

Для удобства подсчета результатов конкурса за каждый правильно выполненный тест участник конкурса получает один балл. Если тест выполнен неправильно или только частично ноль баллов. Формулировка свободных ответов на контрольные вопросы и задания не обязательно должна точно совпадать с ответом, прилагаемым к заданию. Здесь правильность ответа должна оцениваться по общему смыслу и по ключевым словам.

Рабочее место для выполнения заданий теоретического тура каждого участника муниципального этапа Олимпиады должно быть оснащено отдельным столом или партой.

Для **второго конкурса** разработаны практические задания в форме технологических карт с иллюстрациями и чертежей.

Выполнение практических работ необходимо производить в мастерских (швейных, столярных, слесарных). У каждого участника должно быть свое рабочее место, оснащенное всем необходимым для работы.

**Для выполнения практической работы необходимо подготовить заготовки, выкройки, детали кроя для каждого участника**.

В мастерских должны быть таблицы по безопасным приемам работы.

**Защиту проектов** лучше всего проводить в аудитории, где есть наличие компьютера, проектора-мультимедиа, экрана, устройства для крепления плакатов, изделий. Максимальное число баллов за выполнение и презентацию проектов – **50.**

Распределение победителей и призеров проводится отдельно для учащихся **7-8;9; и 10- 11 классов.**

**Критерии оценки творческих проектов**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№, фамилия школьников и тема проекта** | | | | |
| **Оценка пояснительной записки проекта (до 10 баллов)** | | | | |
|  | Общее оформление |  |  |  |
|  | Актуальность.  Обоснование проблемы и  формулировка темы проекта |  |  |  |
|  | Сбор информации по теме  проекта. Анализа прототипов |  |  |  |
|  | Анализ возможных идей.  Выбор оптимальных идеи  Выбор технологии изготовления изделия |  |  |  |
|  | Экономическая и  экологическая оценка будущего изделия и технологии его  изготовления |  |  |  |
|  | Разработка конструкторской  документации, качество графики. |  |  |  |
|  | Описание изготовления изделия |  |  |  |
|  | Описание окончательного варианта изделия |  |  |  |
|  | Эстетическая оценка выбранного варианта |  |  |  |
|  | Экономическая и экологическая оценка готового изделия |  |  |  |
|  | Реклама изделия |  |  |  |
| **Оценка изделия (до 25 баллов)** | | | | |
|  | Оригинальность конструкции |  |  |  |
|  | Качество изделия |  |  |  |
|  | Практическая значимость |  |  |  |
| **Оценка защиты проекта (до 15 баллов)** | | | | |
|  | Формулировка проблемы и темы проекта |  |  |  |
|  | Анализ прототипов и обоснование выбранной идеи |  |  |  |
|  | Описание технологии изготовления изделия |  |  |  |
|  | Четкость и ясность изложения |  |  |  |
|  | Глубина знаний и эрудиция |  |  |  |
|  | Время изложения |  |  |  |
|  | Самооценка |  |  |  |
|  | Ответы на вопросы |  |  |  |
| **Итого** (до 50 баллов) | |  |  |  |

**В целом учащиеся 7-8; 9; 10-11 классов могут получить соответственно 115,120 и 125 баллов.**

**Для проведения практической части необходимы следующие материалы и инструменты:**

**Номинация «Культура дома и художественно-декоративное искусство»**

**7-8 классы**

Портновский мел, линейка, ручная игла, ножницы, наперсток, нитки.

**Ткань** - **костюмная, размер** **20,0х30,0 см** (20,0см по долевой нити)

**9 классы**

Швейная машина, портновский мел, линейка, ручная игла, ножницы, наперсток, швейные нитки.

**Ткань** - **х/б (однотонная) размер 30,0 x 60,0 см.** (30,0см по долевой нити)

**10-11 классы**

Швейная машина, портновский мел, линейка, ручная игла, ножницы, наперсток, швейные нитки.

**Ткань – костюмная, размер 30,0х40,0см** (30,0см по долевой нити)

**Номинация «Техника и техническое творчество»**

**7-8 классы**

**Ручная металлообработка**

**Материал**: Ст3; 65х 65х1,5 (2).

**Инструменты**: линейка, чертилка, кернер, молоток, зубило, комплект напильников, сверла диаметром 4 и 8 мм, плоскогубцы (ручные тиски), шлифовальная шкурка.

**Ручная деревообработка**

**Материал**: древесина мягких пород, 20х20х1000;

**Инструменты**: ножовка, рулетка, рубанок, карандаш, шлифовальная шкурка, напильник с крупной насечкой, штангенциркуль.

**Механическая деревообработка**

**Материал**: древесина твёрдых пород (берёза), 30х30х300.

**Инструменты**: комплект токарных стамесок, штангенциркуль, карандаш, линейка, рейсмус, рубанок, мелкозубая ножовка, шило, шлифовальная шкурка.

**Механическая металлообработка**

**Материал**: Ст3, диаметром 12 мм, L – 100 мм.

**Инструменты**: комплект токарных резцов, штангенциркуль, шлифовальная шкурка.

**9 класс**

**Ручная деревообработка**

**Материал**: древесина мягких пород (сосна, ольха, осина), 40х60х400 (1шт.); 15х60х300 (1шт.).

**Инструменты**: мелкозубая ножовка, столярный угольник, карандаш, линейка, долото, стамеска, киянка, рашпиль, шлифовальная шкурка.

**Ручная металлообработка**

**Материал**: Ст3, 65х40х1,5 (2) – 1шт.

**Инструменты**: линейка, чертилка, молоток, зубило, кернер, свёрла диаметром 3; 4; 8 мм., плоскогубцы (ручные тиски), напильники – личной, бархатный, шлифовальная шкурка, угольник слесарный.

**Механическая деревообработка**

**Материал**: древесина твёрдых пород (берёза, бук, клён), 50х50х400 – 1шт.

**Инструменты:** комплект токарных стамесок, штангенциркуль, карандаш, линейка, рейсмус, рубанок, мелкозубая ножовка, шило, шлифовальная шкурка.

**Механическая металлообработка**

**Материал**: Ст3, диаметром 12 мм, L – 100 мм.

**Инструменты**: комплект токарных резцов (проходной отогнутый влево), штангенциркуль, плашка с плашкодержателем на М6, шлифовальная шкурка.

**10-11 классы**

**Ручная металлообработка**

**Материал**: Ст3, 55х20х1,5 (2) – 1шт.

**Инструменты**: линейка, чертилка, молоток, зубило, кернер, свёрла диаметром 4; 8 мм, плоскогубцы ( ручные тиски), напильники – личной, бархатный, циркуль, надфиль (плоский), шлифовальная шкурка.

**Ручная деревообработка**

**Материал**: древесина мягких пород (сосна, ольха, осина), 450х180х25 (1шт.); 200х180х25 (2шт.).

**Инструменты**: мелкозубая ножовка, ножовка для смешанного пиления, столярный угольник, карандаш, линейка, долото, стамеска, киянка, рашпиль, шлифовальная шкурка, клей ПВА.

## Механическая металлообработка

**Материал**: Ст3, диаметром 12 мм, L – 100 мм.

**Инструменты**: комплект токарных резцов, штангенциркуль, напильник, плашка с плашкодержателем на М6, шлифовальная шкурка.

**Механическая деревообработка**

**Материал**: древесина твёрдых пород (берёза, бук, клён), 50х50х300 – 1шт.

**Инструменты**: комплект токарных стамесок, штангенциркуль, карандаш, линейка, рейсмус, рубанок, мелкозубая ножовка, шило, шлифовальная шкурка.